

UN DESIDERIO DIVENTATO REALTÀ

UNA MACCHINA AD ALTA PRECISIONE A 5 ASSI CHE
LAVORA CON PRECISIONE DI 2µm, DISPONE DI NUMEROSI
UTENSILI ED È DOTATA DI UN MAGAZZINO PALLET.

Fondata nel 1972 a San Giovanni in Marignano, in provincia di Rimini, come azienda di lavorazioni meccaniche conto terzi, la M.T. S.r.l. ha continuato a crescere ininterrottamente nel campo della produzione di componenti di macchine ad elevata complessità. L'azienda, che vanta oggi circa 100 dipendenti, produce anche una propria gamma di portautensili statici e motorizzati, che utilizza per attrezzare un'ampia varietà di modelli di macchine CNC di numerosi produttori diversi. Nel reparto di lavorazioni meccaniche, l'azienda si affida alla tecnologia delle macchine utensili CNC di DMG MORI. I recenti investimenti includono un'NMV 3000 DCG con AWC 34, un sistema di magazzino circolare da 34 pallet.

Tempi di risposta rapidi, assistenza clienti, affidabilità e qualità dei prodotti, nonché un catalogo con oltre 9.000 articoli sono i pregi per i quali M.T. è apprezzata in tutto il mondo. "Qui alla M.T. uniamo precisione ed alte prestazioni di lavorazione in soluzioni tecniche all'avanguardia, interamente progettate e prodotte in Italia", riassume Gianluca Marchetti. "Puntiamo ad ottimizzare i parametri di lavorazione, ridurre i tempi di attrezzaggio e sfruttare tutto il potenziale del tornio CNC."

Lavorazione completa a 5 assi con la stessa qualità della rettifica

Per essere sempre all'altezza del suo buon nome anche nel lungo termine, l'azienda ottimizza continuamente i suoi processi. Ne è

un esempio anche l'episodio in cui Gianluca Marchetti, Presidente e CEO di M.T., durante una visita all'Open House di Pfronten ha espresso all'Ing. Masahiko Mori il proprio desiderio di ottenere una particolare soluzione produttiva: "Una macchina ad alta precisione a 5 assi, che lavora con una precisione di 2µm, dispone di numerosi utensili ed è dotata di un magazzino pallet." Il suo obiettivo era di lavorare di finitura i suoi portautensili motorizzati in una sola operazione, in modo tale da eliminare completamente il processo di rettifica.

L'Ing. Masahiko Mori gli ha promesso che nei mesi successivi avrebbe fornito una macchina di produzione DMG MORI ottimale a tal fine: il centro di lavoro verticale a 5 assi NMV 3000

L'NMV 3000 DCG CONQUISTA COME MACCHINA ESTREMAMENTE PRECISA

DCG. Questa macchina vanta un magazzino utensili da 300 posti e, grazie al sistema utensili circolare AWC 34, offre spazio per 34 pallet. Dalla sua installazione, la macchina si è dimostrata molto convincente. Da un lato, non ci sono stati problemi meccanici o tecnici e, dall'altro, la macchina produce con una qualità elevata costante. "Le macchine DMG MORI sono sinonimo di precisione. L'NMV 3000 DCG si distingue per essere una macchina estremamente precisa", afferma soddisfatto Gianluca Marchetti e aggiunge: "Sono tuttora grato all'Ing. Masahiko Mori per i suoi consigli."

L'NMV 3000 DCG è un stato un investimento per noi importante e fruttuoso, che ha superato di gran lunga le nostre aspettative e permette alla nostra azienda di migliorare ulteriormente la qualità dei nostri prodotti.

Gianluca Marchetti
Präsident e CEO di
M.T. S.r.l.



Portautensili MT con modulo MT SmartLife sulla orretta di un'NLX 2500.

Tempi di risposta più brevi grazie a 34 pallet e 300 utensili

Le tolleranze di altissima precisione con cui lavora l'NMV 3000 DCG giocano oggi un ruolo fondamentale nella qualità dei prodotti M.T. "Si traducono in una vita utile più lunga per i nostri portautensili motorizzati", sostiene Gianluca Marchetti, spiegando il valore aggiunto per gli utenti finali. I 34 pallet e i 300 utensili di cui è dotata l'NMV 3000 DCG aumentano la flessibilità della produzione e riducono i tempi di risposta. "I tempi di attrezzaggio della macchina sono ridotti grazie al gran numero di utensili sempre disponibili, senza dover aspettare la fine della lavorazione di ogni lotto", aggiunge Gianluca Marchetti, il quale afferma, inoltre, che la macchina consente la lavorazione non presidiata per lunghi periodi di tempo. Il pacchetto completo permette, dunque, alla M.T. di rispondere con una rapidità ancora maggiore ai suoi clienti. "Un elemento di importanza cruciale, visto che siamo tenuti a consegnare in tempi estremamente brevi."

La miglior soluzione per ogni esigenza di lavorazione

Come DMG MORI con l'NMV 3000 DCG, anche la M.T. è in grado di garantire la miglior soluzione per ogni esigenza di lavorazione, grazie alla sua ampia gamma d'offerta di portautensili statici e motorizzati. Mediante l'impiego dei prodotti M.T. è possibile, ad esempio, eseguire delle cave cuneiformi direttamente sul tornio, utilizzando il modulo di fresatura di cave. I moduli per creatore motorizzato e power skiing permettono, inoltre, la lavorazione di dentature interne ed esterne. E l'elettromandrino X11 Powered consente di eseguire persino lavorazioni ad alta velocità. "Per ottenere tutto questo, è importante poter contare su macchine eccellenti ed affidabili che garantiscono un'elevata qualità", sottolinea Gianluca Marchetti. "L'NMV 3000 DCG è un stato un investimento per noi importante e fruttuoso, che ha superato di gran lunga le nostre aspettative e permette alla nostra azienda di migliorare ulteriormente la qualità dei nostri prodotti."

I FATTI DI M.T. S.R.

- + Fondata nel 1972 a San Giovanni in Marignano (Rimini) come azienda di lavorazioni conto terzi
- + Produttore di utensili motorizzati e portautensili per torni CNC e fornitore affidabile per lavorazioni conto terzi
- + Orientamento globale con una rete di vendita professionale e specializzata presente in tutto il mondo



M.T. S.r.l.
Via Casino Albini, 480
47842 San Giovanni
In Marignano, Italia
www.mtmarchetti.com



A WISH BECOMES REALITY

A HIGH-PRECISION 5-AXIS MACHINE THAT OPERATES WITH AN ACCURACY OF 2 μm, BOASTS NUMEROUS TOOLS AND IS EQUIPPED WITH A PALLET MAGAZINE.

Established as a contract manufacturer in the Italian town of San Giovanni near Rimini in 1972 M.T. S.r.l. has grown continuously with the production of highly complex machine components. With its around 100 employees the company produces, among other things, its own series of driven and static tool holders. M.T. is today in a position to equip a number of different CNC machines from a multitude of manufacturers. The company relies on CNC machine tool technology from DMG MORI in its production. One of its latest investments is an NMV 3000 DCG with AWC 34, a rotary pallet storage system for 34 pallets.

Fast response times, customer service, reliability and product quality plus a catalog of over 9,000 reference parts are the attributes for which M.T. is valued worldwide. "We unite precision and high machining capacity in ultra modern technical solutions that are developed and manufactured to 100% in Italy", explains Gianluca Marchetti. "Our aim is to optimize the machining parameters, reduce setup times and to exploit the potential of the CNC lathes to the full."

5-axis complete machining in grinding quality

The company optimizes its processes continuously to ensure it can live up to its reputation in the long term. So it was that Gianluca Marchetti, President and CEO of M.T. expressed his wish for a manufacturing solution to D.Eng. Masahiko Mori during a visit to the Open House in Pfronten: "A high-precision 5-axis machine that operates with an accuracy of 2 μm, boasts numerous tools and is equipped with a pallet magazine." His plan was to machine driven tool holders completely in a single work step in such a way that would eliminate the need for any grinding process.

THE NMV 3000 DCG EXCELS AS AN EXTREMELY ACCURATE MACHINE

D.Eng. Masahiko Mori promised to supply an optimum machine from the DMG MORI production within the next few months: The vertical 5-axis NMV 3000 DCG machining center. It is equipped with a 300-pocket tool magazine and thanks to the AWC 34 rotary magazine has space for 34 pallets. The machine has proven highly impressive since its installation. On one hand there have been no mechanical or technical problems and on the other it produces with the same consistent high quality. "DMG MORI machines stand for precision. The NMV 3000 DCG excels as an extremely accurate machine in this respect", Gianluca Marchetti is pleased to report and adds: "I remain grateful to D.Eng. Masahiko Mori for the recommendation."

The NMV 3000 DCG is an important and excellent investment that has far exceeded our expectations and enables us to further improve our products.

Gianluca Marchetti
President and CEO of M.T. S.r.l.



MT tool holders, including the MT-SmartLife module, in the turret of an NLX 2500.

Shorter response times thanks to 34 pallets and 300 tools

The highly accurate tolerances with which the NMV 3000 DCG operates today play a key role for the quality of M.T. products. "They result in a higher service life of our driven tool holders", says Gianluca Marchetti of the added value for end users. The 34 pallets and 300 tools with which the NMV 3000 DCG is equipped increase flexibility in production and reduce response times. "Setup times of the machine are reduced thanks to the large number of permanently available tools, without having to wait for the end of each individual batch", Gianluca Marchetti goes on to tell us. Unmanned operation is also possible over long periods. Altogether M.T. can respond faster to its customers thanks to the overall package. "A point of great importance, as we are obliged to deliver within an extremely short time."

The best solution for every machining requirement

As is the case with DMG MORI and the NMV 3000 DCG, M.T. is also in a position to guarantee the best solution for every machining requirement – thanks to its extensive choice of static and driven tool

holders. The use of M.T. products enables key slots to be machined directly on the lathe with the slotting cutter module, for example. The modules for driven gear hobbors and power skiving enable the machining of internal and external gears. And even high-speed machining can be carried out with the X11 powered electrospindle. "All this can only be achieved with excellent and reliable machines that guarantee a high level of quality", stresses Gianluca Marchetti. "The NMV 3000 DCG is an important and excellent investment that has far exceeded our expectations and enables us to further improve our products."

M.T. S.R.L. FACTS

- + Established as a contract manufacturer in San Giovanni (Rimini) in 1972
- + Manufacturer of driven tools and holders for CNC lathes and a reliable provider of contract machining
- + A global player with a professional worldwide technical sales network



M.T. S.r.l.
Via Casino Albini, 480
47842 San Giovanni
in Marignano, Italy
www.mtmarchetti.com



Thanks to the AWC pallet storage system, 34 pallets for workpieces up to ø350 x 300 mm and 80 kg can be machined autonomously on the NMV 3000 DCG. Thanks to its compact design the machine has a footprint of less than 3.8 m².